

სამუშაოს შესრულებაზე

დას. ფოცხო ეწერი

1 თებერვალი 2010 წ.

შპს „ენგურპესი“, შემდგომში „შემსყიდველად“ წოდებული, მისი დირექტორთა საბჭოს თავმჯდომარის მოვალეობის შემსრულებელი კალერი ქანკიას სახით, რომელიც მოქმედებს საწარმოს წესდების საფუძველზე ერთის მხრივ და

შპს „საეცენერგორემონტი“ შემდგომში „მიმწოდებლად“ წოდებული, მისი დირექტორის შოთა ლევავას სახით, რომელიც მოქმედებს ასევე საწარმოს წესდების საფუძველზე წინამდებარე ხელშეკრულებით თანხმდებიან შემდეგზე:

1. ხელშეკრულების საგანი

- 1.1. „შემსყიდველი“ ავალებს, ხოლო „მიმწოდებელი“ თანახმაა ურთიერთშეთანხმებულ ვადაში შეასრულოს: ენგურპესის თაღოვანი კაშხლის №17 სექციაში მუშა ფარის, სარემონტო ფარისა და მათი კორპუსების სარემონტო სამუშაოები შესასრულებელი სამუშაოების მოცულობა და ხარჯთააღრიცხვა თან ერთგის წინამდებარე ხელშეკრულებას და წარმოადგენს მის განუყოფელ ნაწილს.

2. სახელშეკრულებო დოკუმენტები, მათი გამოყენება

- 2.1. ხელშეკრულებასთან ერთად სახელშეკრულებო დოკუმენტებს წარმოადგენს სადევექტო აქტი, შესასრულებელი სამუშაოების ხარჯთააღრიცხვა, სამუშაოების შესრულების გეგმა-გრაფიკი.

3. გარანტიები

- 3.1. „მიმწოდებელი“ იძლევა საგარანტიო ვადას შესრულებულ სამუშაოზე, რომელიც განისაზღვრება 1 (ერთი) წლით. ის ვალდებულია შეასრულოს სამუშაოები ტექნიკური მოთხოვნების სრული დაცვით. სამუშაოების არაჯეროვნად შესრულების შემთხვევაში ვალდებულია საკუთარი ხარჯებით დაუყოვნებლივ გაასწოროს მისი მიზეზით გამოწვეული ყველა დეფექტი და უწესივრობა საგარანტიო ვადის განმავლობაში.

4. ცვლილებები ხელშეკრულებაში

- 4.1. ხელშეკრულების ორივე მხარეს სამუშაოს მსვლელობის დროს უფლება აქვთ შეიტანონ ტექნიკური ცვლილებები სამუშაოთა მოცულებაში, თუ მათი აზრით ეს ცვლილებები აუმჯობესებს შედეგებს და არის შესრულებადი, ამასთან „შემსყიდველს“ აქვს უფლება მიიღოს ან არ მიიღოს „მიმწოდებლის“ წინადადება ცვლილებებზე.
- 4.2. ნებისმიერ შემთხვევაში ცვლილებები და მასთან დაკავშირებული პროცედურები ფორმდება როგორც დამატება ხელშეკრულებაზე და მხარეების ხელმოწერის შემდეგ წარმოადგენს მის განუყოფელ ნაწილს. ამავე წესით ფორმდება მუშაობის პროცესში გამოვლენილი დამატებითი სამუშაოს მოცულობები.

- 4.3. არავითარი ცელილება არ მიიღება ცალმხრივად მხარეების წერილობითი შეთანხმების გარეშე.

5. მხარეთა უფლებები და გალდებულებები

- 5.1. „მიწოდებელი” კისრულობს გალდებულებას:

- მკაცრად დაიცვას სამუშაოს დამთავრების სახელშეკრულებო ვადები და უზრუნველყოს სამუშაოს შესრულება სათანადო ხარისხით;

- 5.2. „მიმწოდებელი” გალდებულია ნებისმიერ დროს მოახსენოს „შემსყიდველს” წარმომადგენელს სამუშაოთა მიმდინარეობისას წამოჭრილი პრობლემების და სხვათა შესახებ;

- 5.3. „მიწოდებელი” უზრუნველყოფს მომსახურეობის გაწევისათვის საჭირო მასალის, მოწყობილობის, სამუშაო იარაღების და ტექნიკის მოწოდებას;

- 5.4. „მიწოდებელი” ატარებს ყველა აუცილებელ გამოცდას შესრულების ხარისხის დასადასტურებლად;

- 5.5. „მიწოდებელი” გალდებულია მკაცრად დაიცვას უსაფრთხოების ტექნიკის მოთხოვნები (მუშაობა სიმაღლეზე, სამუშაო ადგილის განათება 12 ან 36 ვოლტი ძაბვით და სხვა);

- 5.6. „მიწოდებელი” უფლება ეძლევა სარემონტო სამუშაოების შესასრულებლად უსასყიდლოდ გამოიყენოს საკეტების მართვის შენობაში არსებული ხიდურა ამწე, როდესაც ამწე არ იქნება დაკავებული საექსპლოატაციო სამუშაოების შესრულებით. ამწის მემანქანის დამატებითი შრომის ანაზღაურებას უზრუნველყოფს „მიწოდებელი”.

- 5.7. „შემსყიდველი” გალდებულია მოახდინოს „მიმწოდებელის” საკუთარ ტერიტორიაზე დაშვება ხელშეკრულებით გათვალისწინებული სამუშაოების შესასრულებლად და იტოვებს უფლებას გაუწიოს კონტროლი არსებული წესების დაცვაზე (ტექნიკური უსაფრთხოება და ექსპლუატაცია);

- 5.8. „შემსყიდველი” აბარებს „მიმწოდებელის” შეკვეთის ობიექტს უსაფრთხოდ მუშაობის ყველა საჭირო ღონისძიებების შესრულების შემდეგ;

- 5.9. „შემსყიდველი” გალდებულია ხელშეკრულებით გათვალისწინებული სამუშაოების შესრულების განმავლობაში უსასყიდლოდ უზრუნველყოს სამონტაჟო მოედანი ელ. ენერგიით.

- 5.10. „შემსყიდველი” გალდებულია ხელშეკრულებით გათვალისწინებული სამუშაოების შესრულების განმავლობაში უსასყიდლოდ უზრუნველყოს „მიმწოდებელი” დას. ფოცხო ეწერში მის („მიმწოდებელი”) ბალანსზე არსებული 3 ოთახიანი ბინით.

- 5.11. სახელშეკრულებო სამუშაოების დაწყებამდე მხარეები იძლევიან ინფორმაციას მათი მხრიდან სამუშაოს წარმოებასა და ზედამხედველობაზე („შემსყიდველი”) კასუხისმგებელი პირების დანიშვნის შესახებ;

6. მხარეთა პასუხისმგებლობები

- 6.1. ნაკისრი გალდებულებების შეუსრულებლობის ან არასათანადოდ შესრულების შემთხვევაში მხარეები პასუხს აგებენ კანონით გათვალისწინებული წესით.

- 6.2. მხარეები გალდებულებას კისრულობენ აუნაზღაურონ ერთმანეთის წინამდებარე ხელშეკრულების შეუსრულებლობით ერთმანეთისათვის მიყენებული ზარალი.

- 6.3. იმ შემთხვევაში, თუ „მიმწოდებელი” 15 დღეზე მეტად გადააცილებს სამუშაოს შესრულების ვადას, მას სავალდებულო წესით ეკისრება ყოველ ვადაგადაცილებულ

©

დღეზე ჯარიმა „შემსყიდველის“ წინაშე შესასრულებელი სამუშაოს ღირებულების 0,05%-ის ოდენობით, მაგრამ არაუმეტეს სახელშეკრულებო თანხის 5%-ისა.

- 6.4 გადახდის 15 დღეზე უფრო მეტად დაგვიანების შემთხვევაში „შემსყიდველი“ გადახდის „მიმწოდებლის“ სასარგებლოდ შესრულებული სამუშაოს ღირებულების 0,05%-ს ყოველ ვადაგადაცილებულ დღეზე, მაგრამ არა უმეტეს სახელშეკრულებო თანხის 5 %-ისა

7. ხელშეკრულების ფასი და ანგარიშსწორების პირობები

- 7.1. სახელშეკრულებო ფასი შეადგენს: 102 973 (ასორიათას ცხრაას სამოცდაცამეტი) ლარს და 83 თეთრს, საგადასახადო კანონმდებლობით გათვალისწინებული ყველა გადასახადის ჩათვლით;
- 7.2. ხელშეკრულების ფასი მყარია და შეიცვლება მხოლოდ მაშინ, თუ ორმხრივი შეთანხებით შეიცვლება სამუშაოს მოცულობა. ამ შემთხვევაში ცვლილებები აისახება ხელშეკრულებაზე დამატებითი დანართის სახით.
- 7.3. ანგარიშსწორება მხარეებს შორის განხორციელდება გადარიცხვის წესით.
- 7.4. სამუშაოების დაწყების წინ „შემსყიდველი“ „მიმწოდებელს“ გადაუხდის ავანსს წარმოდგენილი საბანკო გარანტიის მიხედვით, მაგრამ არაუმეტეს სახელშეკრულებო ღირებულების 40%-ისა. შემდგომი ანგარიშსწორება მოხდება ეტაპობრივად ფაქტიურად შესრულებული სამუშაოს მიღება-ჩაბარების აქტზე ხელმოწერის და ანგარიშ-ფაქტურის წარდგენის შემდეგ.
- 7.5. საბოლოო ანგარიშსწორება მოხდება სამუშაოს დამთავრების შემდეგ საბოლოო მიღება-ჩაბარების აქტის შედგენიდან 20 (ოცი) კალენდარული დღის განმავლობაში.

8. ვალდებულების შესრულების ვადები

- 8.1. წინამდებარე ხელშეკრულების შესრულებისათვის საჭირო ქმედებას „მიმწოდებელი“ იწყებს ხელშეკრულების ხელმოწერის დღიდან.
- 8.2. სამუშაოს შესრულების ხანგრძლივობა განისაზღვრება 50 (ორმოცდაათი) დღით ხელშეკრულებაზე ხელისმოწერის დღიდან 2011 წლის 1 თებერვლიდან 2011 წლის 25 მარტამდე.
- 8.3. „მიმწოდებელს“ უფლება აქვს თავისი ვალდებულებები შეასრულოს ვადამდე.
- 8.4. „მიმწოდებლის“ მიერ სამუშაოების დასრულების შემდეგ, მხარეები აფორმებენ მიღება-ჩაბარების აქტს, რომელიც ჩაითვლება „მიმწოდებლის“ მიერ ხელშეკრულებით გათვალისწინებული ვალდებულებების დამადასტურებლად.

9. სხვა პირობები

- 9.1. ყველა დამატება ან შესწორება ამ ხელშეკრულების ირგვლივ ძალაშია მხოლოდ იმ შემთხვევაში, თუ ისინი ხელმოწერილი და დასტურებულია ორივე მხარის მიერ.
- 9.2. ხელშეკრულება შედგენილია ორ ეგზემპლიარად, რომელთაგან თითოეულს თანაბარი ძალა გააჩნია.
- 9.3. მხარეებს შეუძლიათ შეწყვიტონ ხელშეკრულების მოქმედება თუ მეორე მხარე ან არ ან ვერ ასრულებს სახელშეკრულებო პირობებს. შეწყვეტის შესახებ მხარეები

ატყობინებენ ერთმანეთს დაუყონებლივ მიზეზების ჩვენებით. ხელშეკრულების
შეწყვეტამ არ უნდა გამოიწვიოს რომელიმე მხარის უფლებების შეღახვა.

9.4. სადაო საკითხები რეგულირდება ორმხრივი მოლაპარაკებით. თუ ეს მოლაპარაკება
აღმოჩნდება უშედეგო, დავა გადაწყდება სასამართლო წესით საქართველოს

კანონების მიხედვით.
9.5. ხელშეკრულება ძალაშია მხარეების მიერ ნაკისრი ვალდებულებების სრულად
შესრულებამდე.

10. მხარეთა იურიდიული მისამართები

“შემსყიდველი”

შპს “ენგურჰესი”

სს „პროკრედიტ ბანკის“ ქუთაისის
განყოფილების ზუგდიდის ფილიალი
ბანკის კოდი 220101929
ა/ა 301467126
საიდ. კოდი 251716371
გალის რაიონი, დ. საბერიო

“მიმწოდებელი”

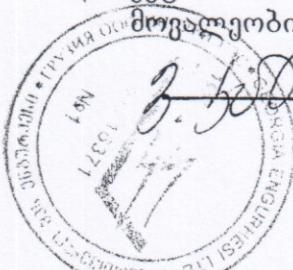
შპს „სპეცენერგორემონტი“

სს „ბანკი რესპუბლიკას“
ცენტრალური ფილიალი
ბანკის კოდი REPLGE22
ა/ა GE38 BR00 0000 3603103632
საინ. კოდი 202198317
ქ. თბილისი, აგლაძის ქ. 34, კ. 4.

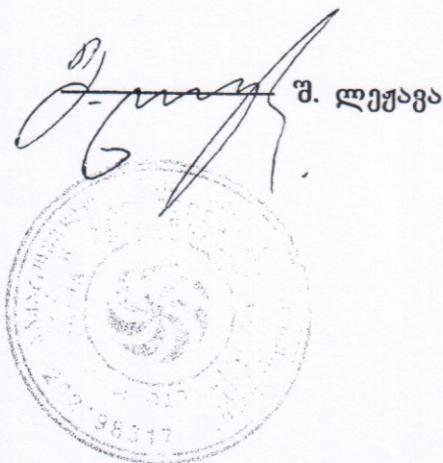
საფოსტო მისამართი: ი. ჭავჭავაძის პრ. №39

დირექტორთა საბჭოს თავმჯდომარის
მმგვალეობის შემსრულებელი

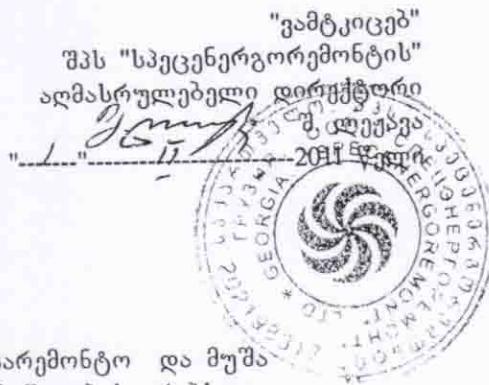
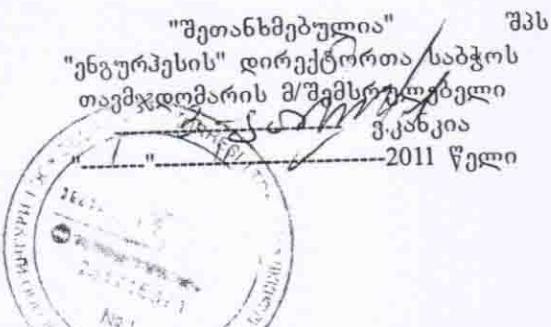
აღმასრულებელი დირექტორი



ვიზა: გექ. დირექტორი _____
იურ. სამსახური _____
შესყ. სამსახური _____
ფინ. სამსახური _____
ხექ. განყოფილება _____
ბუღალტერია _____
შიდა აუდიტი _____



(თუ მიზის მიზის, ქ. 10.19) (4.17 სა. გამოხატვა)
12973 12. 10. 2021
მდგრადი მდგრადი მდგრადი
(თუ მიზის მიზის, ქ. 10.19) (4.17 სა. გამოხატვა)



ენგურპესის თაღლოვანი კაშხლის №17 სექციაში სარემონტო და მუშა
უარების და მათი კორპუსების სარემონტო სამუშაოების კრებსითი
ხარჯთაღრიცხვა

| Nº | ხარჯების დასახელება | განზ. | ღირებულება |
|----|---|-------|------------|
| 1 | ხელფასი | ლარი | 49 068,00 |
| 2 | მასალები | "-" | 10 660,60 |
| 3 | საქარხნო სამუშაოები | "-" | 5 028,00 |
| 3 | სატრანსპორტო ხარჯები მასალების ობიექტზე გადასაზიდად | "-" | 1 200,00 |
| 4 | სულ პირდაპირი ხარჯები | "-" | 65 956,60 |
| 5 | ზედნადები ხარჯები 12% | "-" | 7 914,79 |
| | ჯამი: | "-" | 73 871,39 |
| 6 | გეგმიური დაგროვება 12% | "-" | 8 864,57 |
| | ჯამი: | "-" | 82 735,96 |
| 7 | სამიერნინგბო ხარჯები | "-" | 4 530,00 |
| | ჯამი: | "-" | 87 265,96 |
| 8 | დღგ 18% | "-" | 15 707,87 |
| | სულ: | "-" | 102 973,83 |

შეადგინა:

შპს "სპეცენერგორემონტის"
პროექტების მენეჯრი

რ. ჯუჯიშვილი

"შეთანხმებულია"
შპს "ენგურჰესის" დირექტორთა საბჭოს
თავმჯდომარებელის მიერულებელი
3.კანკია
3-SERIAL NUMBER
2011 წელი

"ვამტკიცებები"
შპს "საეცენერგორემონტის"
აღმასრულებელი დირექტორი



ენგურჰესის თაღოფანი ქაშხლის №17 სექციაში

მუშა ფარის, სარემონტო ფარისა და მათი
კორპუსების სარემონტო სამუშაოების
სახარჯოთაღრიცხვო გაანგარიშება

| № | სამუშაოების დასახელება | განზ-ბა | რაო-ბა | სამუშაოების ღირებულება დღე-ს არაშე |
|------|--|---------|--------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| I | მუშა ფარის დემონტაჟი | | | |
| 1.1 | ფარის ჩამოკიდება სამონტაჟო კოჭებზე | ცალი | 1 | 198 |
| 1.2 | პიდროამწის ჭოკის ჩახსნა ფარიდან | კომპლ. | 2 | 26 |
| 1.3 | პიდროამწის მოხსნა კორპუსის სახურავიდან | ცალი | 1 | 317 |
| 1.4 | კორპუსის სახურავის მოხსნა კორპუსიდან | ცალი | 1 | 635 |
| 1.5 | ფარის ამოლება კორპუსიდან და მისი დაწვენა ამყირავებელზე | ცალი | 1 | 476 |
| II | მუშა ფარისა და კორპუსის რემონტი | | | |
| 2.1 | კორპუსში რგოლიანი ხარაბოს ჩაყენება | ცალი | 1 | 317 |
| 2.2 | წრიული შემამჭიდროებლების მისამაგრებელი თამასების მოხსნა | კომპლ. | 1 | 278 |
| 2.3 | ფარისა და კორპუსის საკონტროლო აზომვების შესრულება | კომპლ. | 2 | 423 |
| 2.4. | გაზომვების შედეგების მიხედვით წრიული შემჭიდროვების მისადუღებელი მარკების წრის ქვედა ნაწილში მოჭრა კორპუსიდან მათ ქვეშ სათანადო შუასადებების დაყენება და მათი მიღუდება კორპუსზე | კომპლ. | 1 | 3749 |
| 2.5. | ფარისა და კორპუსის ნაკერების შემოწმება ულტრაბგერითი დანადგარით | კომპლ. | 2 | 2380 |
| 2.6 | პლასტმასის შემამჭიდროებლის დეტალებიდან (ზედა და ქვედა) წრიული ელემენტების დამზადება(ზედა და ქვედა) | კომპლ. | 1 | 1004 |
| 2.7 | წრიული შემამჭიდროებლების მონტაჟი კორპუსში, მისი გადაჭერა და გამოცდა | კომპლ. | 1 | 873 |
| 2.8. | ფარიდან ოთხი უკანა თაგვაცემის მოჭრა | ცალი | 4 | 185 |

| | | | | |
|------------|--|----------------|----|------|
| 2.9 | ახალი თავეკავების მიღულება ფარზე | ცალი | 4 | 370 |
| 2.10 | ფარის ზედა ბიეფის მხრიდან მოსახვაზე ეპოქსიდური საფარის აღდგენა | გ ² | 36 | 476 |
| 2.11 | ფარის მოძრაობის მაჩვენებელზე ბაგირის შეცვლა ახლით, ბარაბნის მონტაჟი და შეალის აღდგენა | კომპლ. | 1 | 2165 |
| III | მუშა ფარის მონტაჟი | | | |
| 3.1 | კორპუსიდან რგოლიანი ხარაჩოს ამოღება | ცალი | 1 | 528 |
| 3.2 | ფარის კორპუსში ჩაყენება სამონტაჟო კოჭებზე | ცალი | 1 | 198 |
| 3.3. | კორპუსის სახურავის მონტაჟი და მისი გადაჭერა | კომპლ. | 1 | 423 |
| 3.4. | პიდროამწის დაყენება კორპუსის სახურავზე და მისი გადაჭერა | ცალი | 1 | 1269 |
| 3.5. | პიდროამწის ჩაბმა ფარზე და კორპუსიდან სამონტაჟო კოჭების მოცილება | ცალი | 1 | 582 |
| 3.6. | ფარის კორპუსში აზომვების ჩატარება ფარსა და შემჭიდროებას შორის ღრეჩოების სიდიდის შესამოწმებლად | კომპლ. | 1 | 423 |
| IV | სარემონტო ფარის დემონტაჟი | | | |
| 4.1. | ფარის ჩამოკიდება სამონტაჟო კოჭებზე | ცალი | 1 | 198 |
| 4.2. | პიდროამწის ჭოკის ჩახსნა ფარიდან | ცალი | 1 | 26 |
| 4.3. | პიდროამწის მოხსნა კორპუსის სახურავიდან | ცალი | 1 | 317 |
| 4.4. | კორპუსის სახურავის მოხსნა კორპუსიდან | ცალი | 1 | 635 |
| 4.5. | ფარის ამოღება კორპუსიდან და მისი დაყენება საამქროში ამყირავებლის განთავისუფლებამდე | კომპლ. | 1 | 423 |
| V | სარემონტო ფარისა და კორპუსის რემონტი | | | |
| 5.1. | ფარისა და კორპუსის საკონტროლო აზომვების შესრულება | კომპლ. | 2 | 330 |
| 5.2. | გაზომვების შედეგების მიხედვით ფარიდან პოჭოჭიერის ლოყების ამოჭრა, მათ ქვეშ 25 მმ შუასადებების დაყენება, შუასადებების და პოჭოჭიერის ლოყების შედუღება ფარზე | კომპლ. | 1 | 8866 |
| 5.3. | ფარის ზედაპირზე ზედა ბიეფის მხრიდან კავიტაციით ამოჭმული აღგილების ამოწრა, დაღუღებით ამოვსება, ხეხვა და მომზადება ეპოქსიდური საფარის დასატანად | გ ² | 1 | 835 |
| 5.4. | ფარის ზედა ბიეფის მხრიდან მოსახვაზე ეპოქსიდური საფენის დატანა | გ ² | 18 | 238 |
| 5.5. | ფარიდან ოთხი უკანა თავეკავების მოჭრა | ცალი | 4 | 185 |
| 5.6 | ახალი თავეკავების მიღულება ფარზე | ცალი | 4 | 742 |

| | | | | |
|---|---|----------------|----|------|
| 5.7. | კორპუსში რგოლიანი ხარაჩოს ჩაყენება | კომპლ. | 1 | 1983 |
| 5.8. | კორპუსზე ძველი შემჭიდროვების პოლიეთოლენის დეტალების დემონტაჟი | კომპლ. | 1 | 2352 |
| 5.9. | პლასტმასის შემამჭიდროებლის დეტალების შედუღება საპროექტო ზომებით | კომპლ. | 1 | 1665 |
| 5.10. | გაზომების შედეგების მიხედვით წრიული შემჭიდროვების მისაღუდებელი მარკების წრის ქვედა ნაწილში მოჭრა კორპუსიდან მათ ქვეშ სათანადო შუასადებების დაყენება და მათი მიღუღება კორპუსზე | კომპლ. | 1 | 3997 |
| 5.11. | ფარისა და კორპუსის ნაკერების შემოწმება ულტრაბგერითი დანადგარით | კომპლ. | 2 | 635 |
| 5.12. | წრიული და ვერტიკალური შემჭიდროების და მიმჭერი დეტალების მონტაჟი კორპუსზე | კომპლ. | 3 | 2618 |
| 5.13. | დაყენებული შემჭიდროვების ტესტირება ფარის გარეშე | კომპლ. | 3 | 238 |
| 5.14. | ფარზე და კორპუსზე შედუღებული ნაკერების შემოწმება ულტრაბგერითი დანადგარით | კომპლ. | 2 | 635 |
| VI სარემონტო ფარის მონტაჟი | | | | |
| 6.1. | კორპუსიდან რგოლიანი ხარაჩოს ამოლება | ცალი | 1 | 528 |
| 6.2. | ფარის კორპუსში ჩაყენება სამონტაჟო კოჭებზე | ცალი | 1 | 687 |
| 6.3. | კორპუსში ახალი რეზინული შუასადები ზონარის დაყენება | კომპლ. | 1 | 66 |
| 6.4. | კორპუსის სახურავის მონტაჟი და მისი გადაჭერა | ცალი | 1 | 1269 |
| 6.5. | პიდროამწის დაყენება კორპუსის სახურავზე და მისი გადაჭერა | ცალი | 1 | 582 |
| 6.6. | პიდროამწის ჩაბმა ფარზე და კორპუსიდან სამონტაჟო კოჭების მოცილება | ცალი | 1 | 185 |
| 6.7. | ფარის კორპუსში აზომების ჩატარება ფარსა და შემჭიდროებას შორის ღრებოების სიდიდის შესამოწმებლად | კომპლ. | 1 | 423 |
| VII ზეთსადაწნეო სისტემა | | | | |
| 7.1. | ზეთის მილსადენზე ოთხი მანომეტრის გამოცვლა ახლით თავისი გადამსვლელი შტუცერებით | ცალი | 4 | 203 |
| VIII სამუშაოების შესრულების დროს დაზიანებული ანტიკოროზიული საფარის აღდგენა | | | | |
| 8.1. | მუშა ფარის გვერდებისა და ახალი დაყენებული დეტალების შეღებვა | გ ² | 11 | 246 |
| 8.4. | უჯანგავი ფოლადის რგოლის შიგნით, ფარის ქვედა ნაწილში და პოჭოჭიკის მიღუღების ზონაში სარემონტო ფარის შეღებვა | გ ² | 30 | 670 |

შეადგინა:

შპს "სპეცენერგორუბემონტის"
პროექტების მენეჯრი

მ. გუჯარი

რ. ჯუჯიშვილი

II. მასალები

| № | ჩამონათვალი | განხ. | რაო-ბა | ერთ. | ფასი | ღირებულება (ლარი) |
|----|--------------------------------|-------|--------|------|---------|-------------------|
| 1 | | | | | | |
| 2 | გამსსნელი | ლ | 40 | 4 | 160 | |
| 3 | სალებავი | კბ | 40 | 16 | 640 | |
| 4 | ეპოქსიდის ფიტი "ლოქტაიდი 7227" | კბ | 8 | 242 | 1936 | |
| 5 | ეპოქსიდის ფიტი "ლოქტაიდი 7238" | კბ | 8 | 242 | 1936 | |
| 6 | ნაწარმი "ლოქტაიდი 243" | კბ | 0,25 | 980 | 245 | |
| 7 | ნაწარმი "ლოქტაიდი 3471" | კბ | 1 | 216 | 216 | |
| 8 | რეზინის ზონარი 022 | გ | 25 | 11,8 | 295 | |
| 10 | ნახშირის ელექტროდი | ც | 400 | 2,1 | 840 | |
| 11 | ელექტროდი უიუ-13/45 | კბ | 200 | 5,2 | 1040 | |
| 12 | პარანიტი 288. | კვ.მ. | 2 | 8 | 16 | |
| 13 | სახები ქვები | ც | 96 | 5,1 | 489,6 | |
| 14 | სახები ჯაგრისები | ც | 6 | 6 | 36 | |
| 15 | საჭრელი ქვები | ც | 10 | 5,50 | 55 | |
| 16 | ხელთათმანები | წყვ. | 40 | 1,5 | 60 | |
| 17 | ჩვარი | კბ | 80 | 2 | 160 | |
| 18 | შავტელი | ც | 3 | 4 | 12 | |
| 19 | ფუნჯი | ც | 4 | 6 | 24 | |
| 20 | გაზი "პროპანი" | კბ | 60 | 3 | 180 | |
| 21 | მანომეტრი ზეთის 400 ატმ- | ც | 4 | 28 | 112 | |
| 22 | ნედლი რეზინი | კბ | 2 | 18 | 36 | |
| 23 | დამცავი სათვალე | ც | 6 | 3 | 18 | |
| 24 | ბრეზენტის სახელო | გ. | 50 | 8 | 400 | |
| 25 | საწვავი | ლ. | 900 | 1,6 | 1440 | |
| 26 | გადასატანი ნათურა | ც | 2 | 15 | 30 | |
| 27 | კაბელი 2X2,5 | მ | 40 | 0,6 | 24 | |
| 28 | ნიდაბი-რესპირატორი | ც | 20 | 1,50 | 30 | |
| 29 | შემდუღებლის ხელთათმანი | წყვ. | 2 | 35 | 70 | |
| 30 | ელ. შემდუღებლის დამჭური | ც | 1 | 32 | 32 | |
| 31 | 228მ გროვერის საყელური | ც | 300 | 0,05 | 15 | |
| 32 | ზუმფარა | კვ.მ. | 1 | 6 | 6 | |
| 33 | მემონტაჟის ქამარი | ც | 2 | 48 | 96 | |
| 34 | ნათურა 500 ვტ. | ც. | 4,00 | 1,50 | 6 | |
| 35 | ნათურა 100 ვტ. | ც. | 10,00 | 0,50 | 5 | |
| | ჯამი | | | | 10660,6 | |

შეადგინა:

შპს "სპეცენერგორემონტის"
პროექტების მენეჯრი

რ. ჯუჯიშვილი

ცხრილი №4 - საქართვო სამუშაოები

| № | დასამზადებელი დეტალები | განზომ-ბა | რაო-ბა | ერთეულის ფასი (ლარი) | ღირებულება (ლარი) |
|---|------------------------------------|-----------|--------|----------------------------|----------------------|
| 1 | შუასადებების დამზადება | ც | 34 | 24 | 816 |
| 2 | თავკავების გადაკეთება | ც | 10 | 410 | 4100 |
| 3 | მანომეტრის გადამყვანების დამზადება | ც | 4 | 28 | 112 |
| | | | | | ჯამი 5 028 |

5. ტრანსპორტის ზარჯები მასალების ობიექტზე გადაზიდვაზე: 1200 ლარი;

6. სამივლინებო ზარჯები: 4 530 ლარი

შეადგინა:

შპს "სპეცენერგორემონტის"
პროექტების მენეჯრი

რ. ჯუჯიშვილი